MITOL, tovarna lepil, d.o.o., Sežana
Partizanska cesta 78, SI-6210 Sežana, Slovenija
T: +386 5 73 12 300, **F**: +386 5 73 12 390, 73 12 391
E: mitol@mitol.si, www.mitol.si

KARTA TECHNICZNA

TERMOKOL 2000

klej do okleinowania krawędzi

OPIS

TERMOKOL 2000 jest klejem topliwym do automatycznych okleiniarek.

ZASTOSOWANIE

Klej stosowany jest do oklejania obrzeży fornirowych, melaminowych, poliestrowych, ABS i PCV.

DANE TECHNICZNE

Rodzaj	kopolimer EVA
Lepkość w 200 °C (test ASTM D 3236)	88 000 - 130 000 mPas
Temp. mięknienia (test ASTM E-28, pierścienia I kuli)	102 - 112°C
Kolor	/05…...biały /15…...naturalny-beżowy /25……jasnobrązowy /35……ciemnobrązowy /45……czarny
Oznakowanie	nie podlega oznakowaniu zgodnie z przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

Przed przystąpieniem do klejenia klej musi osiągnąć temperaturę roboczą/ pokojową.
Niższe temperatury robocze powodują nieudane klejenie, wyższe temperatury, utrzymywane przez pewien czas, powodują uszkodzenie kleju. Przy dłuższych przerwach lub impasie zaleca się obniżenie temperatury roboczej do 160°C. Ponieważ termostaty mogą podawać mylne temperatury, zalecamy od czasu do czasu kontrolować temperaturę kleju na aplikatorze rolkowym.
Materiał nośny musi być suchy, pozbawiony kurzu i zaaklimatyzowany do temperatury pokojowej (min. 18 °C). Unikać przeciągów. Aby uzyskać dobre wyniki klejenia należy zwrócić uwagę na temperaturę pomieszczenia, temperaturę wszystkich materiałów oraz zalecenia producentów maszyn. Warunki pracy, przeznaczenie maszyny i rodzaj klejonych materiałów mają wpływ na wyniki klejenia.

temperature pomieszczenia i materiału	18 - 25°C
wilgotność względna	50 - 60%
wilgotność drewna	8 - 10%
ilość kleju	180 - 250 g/m²
temperatura pracy	200 - 210°C
prędkość posuwu	od 12 m/min

Odstępstwa od zalecanych warunków powodują słabe wiązanie.

CZYSZCZENIE

Zbiorniki do topienia powinny być czyszczone w regularnych odstępach czasu. Nadmierne nagromadzenie zwęglonych materiałów zmniejsza ogólną skuteczność grzałek i pogarsza wymianę ciepła. Do usuwania resztek kleju, gdy garnek jest zimny, zalecamy mieszaninę chlorku metylenu i toluenu w stosunku 1:1.

OPAKOWANIE

Worek foliowy	25 kg

PRZECHOWYWANIE

TERMOKOL 2000 należy przechowywać w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w chłodnym i suchym miejscu, w temperaturze poniżej +25 °C z dala od źródeł ciepła. Okres przydatności do użycia prawidłowo przechowywanego kleju wynosi minimum 3 lata.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie, w szczególności zalecenia dotyczące użytkowania i stosowania naszych produktów, opierają się na naszej wiedzy, wynikach badań laboratoryjnych i dotychczasowych doświadczeniach praktycznych.
Gwarantujemy stałą jakość naszych produktów zgodnie z naszymi specyfikacjami technicznymi. Doradztwo techniczne naszego działu aplikacyjnego jest dostępne bez zobowiązań. Nie zwalnia to kupującego z obowiązku sprawdzenia na własną odpowiedzialność naszych produktów pod kątem ich przydatności do zamierzonego zastosowania i procesu aplikacji. Ocena taka powinna być powtórzona w przypadku zmiany materiałów lub zakupu z innnego źródła.
Nie ponosimy odpowiedzialności za powyższe informacje lub ustne zalecenia, ponieważ różne materiały stosowane w połączeniu z naszymi produktami, jak również zmienne warunki pracy są poza naszą kontrolą.

IMPORTER: ChemBud Dębica Sp. J.; Ul. Krakowska 1; 39-200 Dębica tel. 14 6776006, 146818585